

O Lafood Group, do setor de Pesquisa e Desenvolvimento, em colaboração com o Departamento de Agroalimentos Ambientais e Ciências Animais da Universidade de Udine, apoiado pelo especialista Oenologistas da Rewine Consulting, conduziu um experiência especial, com o objetivo de selecionar as linhagens melhores e com melhor desempenho de leveduras iYeast® particularmente indicadas para a fermentação de variedades específicas de vinhos brancos.

Foi dada especial atenção às uvas Pinot Grigio, Sauvignon e Chardonnay, bem como à elaboração de vinhos "espumantes".

Após os testes realizados, e em virtude dos resultados obtidos, foi possível selecionar e produzir uma "mistura" especial de leveduras iYeast® "processo original de segunda geração" SIMPHONY® TROPICAL (levedura seca de mistura fina).

DESEMPENHO ENOLÓGICO

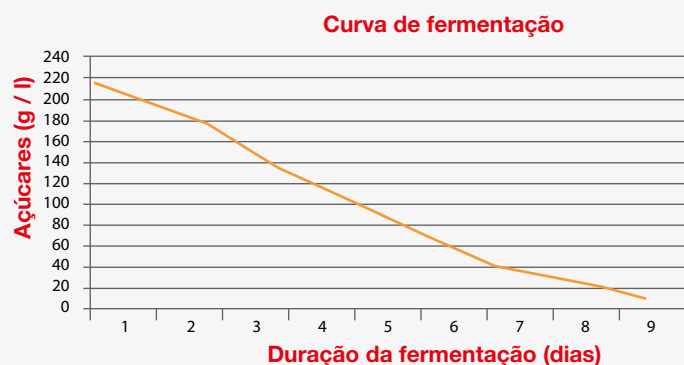
Levedura seca ativa selecionada: *Saccharomyces cerevisiae* e *bayanus*. Livre de OGM.

Blend iYeast® selecionado pela Universidade de Udine e pelos enólogos da Rewine Consulting. A ação sinérgica das várias linhagens de leveduras confere à mistura um vigor fermentativo "excepcional", alta resistência ao álcool, excelente resistência às temperaturas de fermentação e uma expressão aromática marcante e moderna.

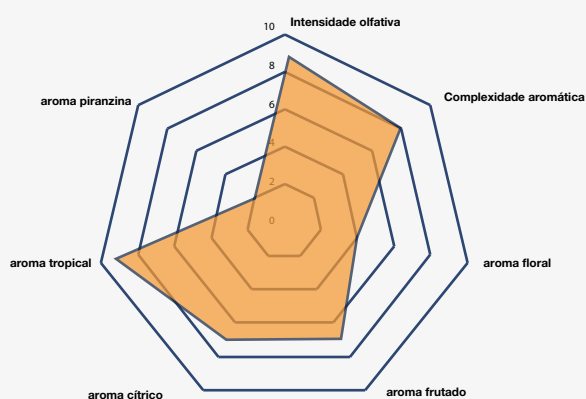
Excelente produção de ésteres e acetatos fermentativos com notas que lembram frutas tropicais como banana, abacaxi, manga e maracujá. Excelentes resultados obtidos na fermentação das uvas Chardonnay, Pinot Grigio, Moscato e Sauvignon. Ideal para refermentar com o método Charmat. Recomenda-se fermentar em uma variedade de temperatura de 12 a 14 ° C para o primeiro ¾ de fermentação, depois reduza a temperatura para 10 ° C.

DESEMPENHO ENOLÓGICO

- Alto vigor de fermentação
- Alta resistência ao álcool (até 19% vol)
- Fator Killer com prevalência na microflora nativa
- Fermenta regularmente, mesmo em baixas temperaturas (10 ° C). Faixa sugerida 12 ° -14 ° C
- Baixa produção de acidez volátil
- Produção mínima de sulfitos (SO₂)
- Produção mínima de acetaldeído e ácido pirúvico
- Quase nenhuma produção de espuma em temperaturas médias-baixas
- Fermentações seguras e eficientes
- Alta resistência a fatores inibitórios
- Baixa produção de álcoois amílicos i



Tipo de vinho: Vinho Pardo
 Cepas: Chardonnay
 T. Ferm: 14°C
 Álcool gerado: 12,5 % vol.
 Acidez volátil: 0,19 g/l



Intensidade olfativa	9
Complexidade aromática	8
Aroma floral	4
Aroma frutado	7
Aroma cítrico	7
Aroma tropical	9
Aroma Piranzina	2

DOSES E MODO DE USO

As doses recomendadas podem variar dependendo do método de utilização, do estado de saúde das uvas e perfil do enólogo.

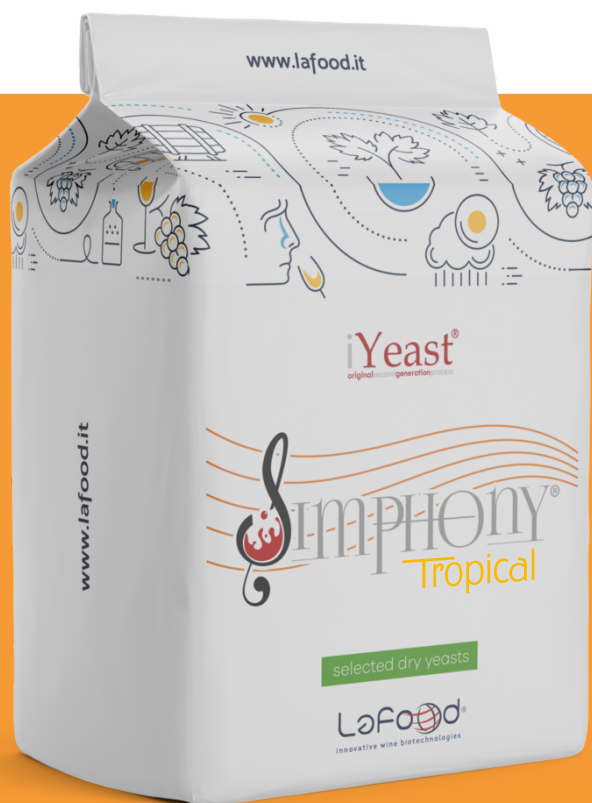
- Vinificação vinho Branco: 20-30 g / hl

Reidratar em volume de água 10 vezes maior que ao peso da levedura, a uma temperatura de 35 ° -40 ° C.

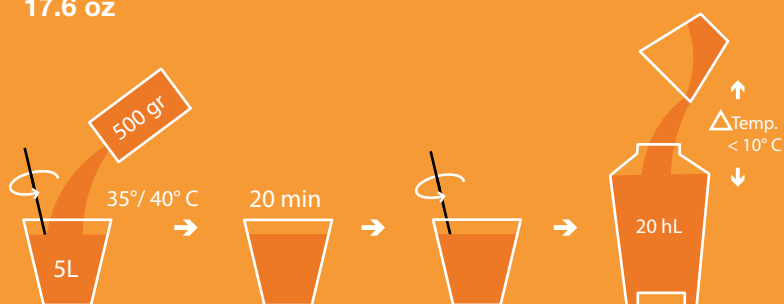
Agite 2-3 vezes, homogeneizando bem a massa por 15 minutos, adicione ACTIVE POWER em doses de 20-30 g / hl para obter uma multiplicação celular perfeita com excelentes resultados de vinificação.

ANÁLISE TÍPICA

- Sem saccharomyces: UFC / g <500
- Bactérias lácticas: UFC / g <500
- Moldes: UFC / GR <50
- Bactérias acéticas: UFC <50
- Coliformes: UFC / g <50
- E. coli / g: ausente
- Staphylococcus UFC / g: ausente
- Salmonella / 25g: ausente



500 g. NET
17.6 oz



EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

Pacotes em vácuo de 0,500 kg em caixas de 10 kg.

Armazenar em local fresco e seco.

Produto compatível com CODEX OENOLOGIQUE INTERNATIONAL

Rev. 2 - 12.12.2017

As indicações fornecidas correspondem ao estado atual de nosso conhecimento e experiência, portanto, não isentam o usuário da conformidade com os padrões de segurança e proteção ou do uso inadequado do produto. Além disso, eles não devem ser considerados uma garantia explícita ou implícita ou uma condição para a venda deste produto.